



TRƯỜNG ĐẠI HỌC NHA TRANG
Khoa CƠ KHÍ
Bộ môn: CHẾ TẠO MÁY

ĐỀ CƯƠNG HỌC PHẦN

*(Ban hành kèm theo Quyết định số: /QĐ-ĐHNT ngày tháng năm 2022
của Hiệu trưởng Trường Đại học Nha Trang)*

1. Thông tin về học phần:

Tên học phần:

- Tiếng Việt: THỰC HÀNH CNC
- Tiếng Anh: CNC LAB

Mã học phần:

Số tín chỉ: 1(0 - 1)

Đào tạo trình độ: Đại học

Học phần tiên quyết:

Học phần song hành: Máy CNC và robot

2. Mô tả học phần:

Học phần trang bị cho người học các kỹ năng cơ bản về lập trình NC và sử dụng máy tiện, phay, cắt dây, xung điện CNC để gia công chi tiết.

3. Mục tiêu:

Giúp người học có khả năng vận hành máy CNC ở mức độ cơ bản, phục vụ làm đồ án tốt nghiệp hoặc tham gia nghiên cứu khoa học, phục vụ chuẩn đầu ra về vận hành máy và thiết bị gia công cơ khí.

4. Chuẩn đầu ra (CLOs): Sau khi học xong học phần, người học có thể:

- a) Vận hành máy tiện CNC
- b) Vận hành máy phay CNC 3 trục;
- c) Vận hành máy cắt dây CNC;
- d) Vận hành máy gia công tia lửa điện điện cực định hình.

5. Ma trận tương thích giữa Chuẩn đầu ra học phần với Chuẩn đầu ra CTĐT ngành Kỹ thuật cơ khí:

CDR HP (CLOs)	CDR CTĐT (PLOs)									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
a					x	x				
b					x	x				
c					x	x				
d					x	x				

6. Nội dung:

STT	Chủ đề	Nhằm đạt CLOs	Số tiết	
			LT	TH
1	Thực hành gia công tiện CNC	a		5
1.1	Thiết lập gốc tọa độ chi tiết gia công			
1.2	Cài đặt dụng cụ cắt, hiệu chỉnh chiều dài dao			

1.3	Viết (nạp) chương trình gia công			
1.4	Thực hiện gia công tiện			
1.5	Viết báo cáo thực hành			
2	Thực hành gia công phay CNC	b		5
2.1	Thiết lập gốc tọa độ chi tiết gia công			
2.2	Cài đặt dụng cụ cắt, hiệu chỉnh chiều dài dao			
2.3	Viết (nạp) chương trình gia công			
2.4	Thực hiện quá trình gia công phay			
2.5	Viết báo cáo thực hành			
3	Thực hành cắt dây CNC	c		2
3.1	Thiết lập gốc tọa độ chi tiết gia công			
3.2	Viết (nạp) chương trình gia công			
3.3	Thực hiện quá trình cắt dây			
3.4	Viết báo cáo thực hành			
4	Thực hành gia công tia lửa điện điện cực định hình	d		3
4.1	Thiết lập gốc tọa độ chi tiết gia công			
4.2	Viết (nạp) chương trình gia công			
4.3	Thực hiện quá trình gia công			
4.4	Viết báo cáo thực hành			

7. Phương pháp dạy học:

TT.	Phương pháp dạy học	Áp dụng cho chủ đề	Nhằm đạt CLOs
1	Mô phỏng, thuyết giảng	1	a
2	Thuyết giảng, thực hành.	2,3,4	a,b,c

8. Đánh giá kết quả học tập:

TT.	Hoạt động đánh giá	Hình thức/công cụ đánh giá	Nhằm đạt CLOs	Trọng số (%)
1	Đánh giá quá trình	Chuyên cần, thái độ Các báo cáo thực hành	a,b	40
2	Thi cuối kỳ	Thao tác trên máy + vấn đáp	a,b,c	60

9. Tài liệu dạy học:

TT.	Tên tác giả	Tên tài liệu	Năm xuất bản	Nhà xuất bản	Địa chỉ khai thác tài liệu	Mục đích sử dụng	
						Tài liệu chính	Tham khảo
1	Nguyễn Văn Tường	Thực hành ảo vận hành máy tiện và máy phay CNC	2013	Khoa học và Kỹ thuật Hàn Nội	Thư viện	x	
2	Đặng Xuân Phương	Hướng dẫn sử dụng máy phay CNC; Máy cắt dây; Máy EDM	2011	Bài giảng	GV	x	
3	Trần Thế Sơn – Nguyễn Ngọc Phương	Sổ tay lập trình CNC	2006	Đà Nẵng	GV		x

Ngày cập nhật: 18/2/2022

CHỦ NHIỆM HỌC PHẦN
(Ký và ghi họ tên)



PGS.TS. Đặng Xuân Phương

TRƯỞNG BỘ MÔN
(Ký và ghi họ tên)



TS. Nguyễn Hữu Thật

BAN CHỦ NHIỆM CTĐT
(Ký và ghi họ tên)



PGS.TS. Đặng Xuân Phương

